

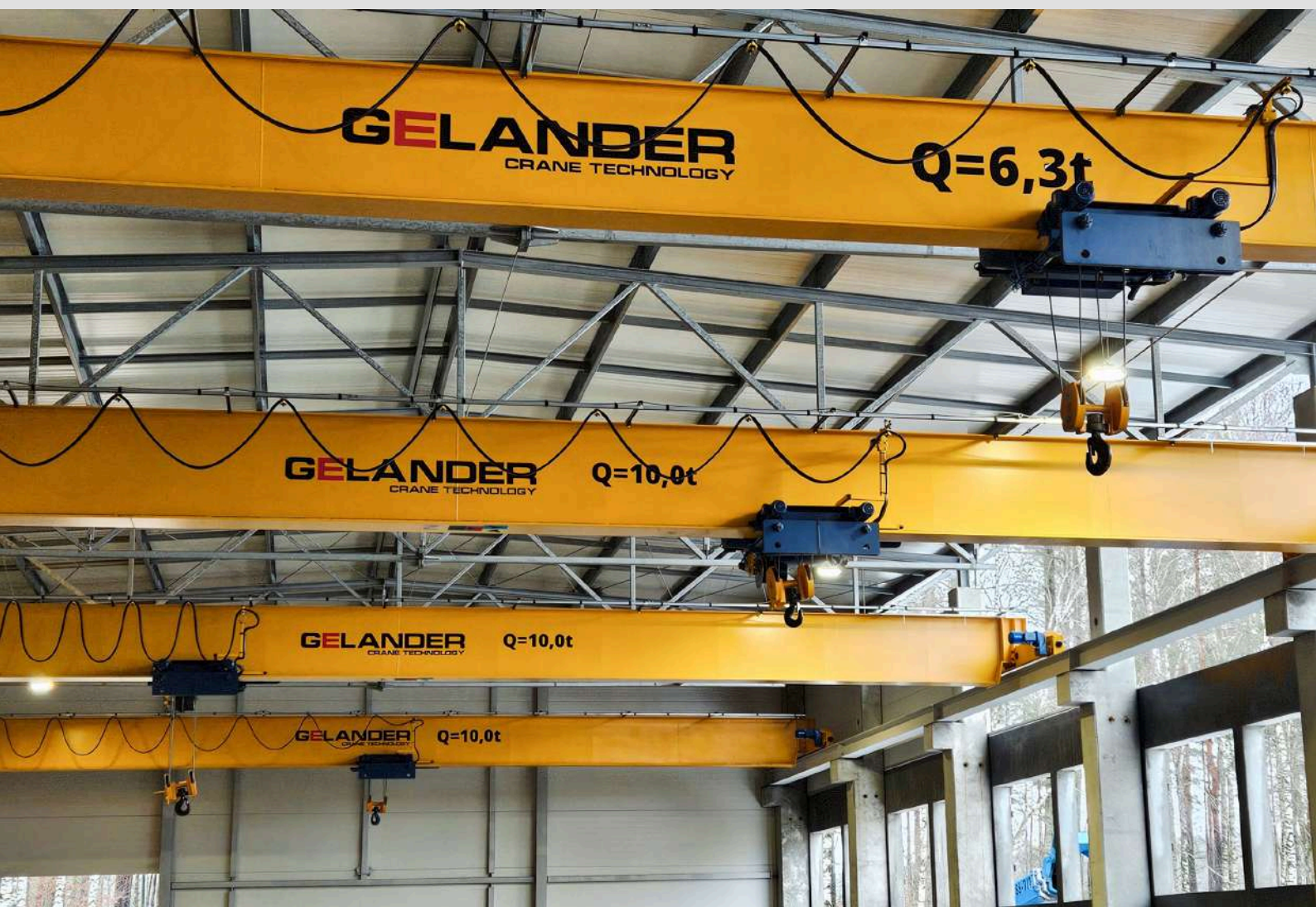
GELANDER **T**ECHNOLOGY **C**RANES

ZATRZYMANA SUWNICA=ZATRZYMANA PRODUKCJA

MY PRODUKUJEMY i PROJEKTUJEMY od podstaw,
modernizujemy i serwisujemy urządzenia dźwignicowe
tak, aby pracowały bezpiecznie, przeszły odbiór UDT i
nie blokowały pracy zakładu.

Projektujemy pod konkretną halę, konkretny proces i
konkretne wymagania. Bierzymy odpowiedzialność za
cały proces — od koncepcji do pracy urządzenia na hali!

Urządzenia gwarantujące ciągłość produkcji



GTC

Polski producent
20 lat doświadczenia

✉ biuro@gelander.com.pl

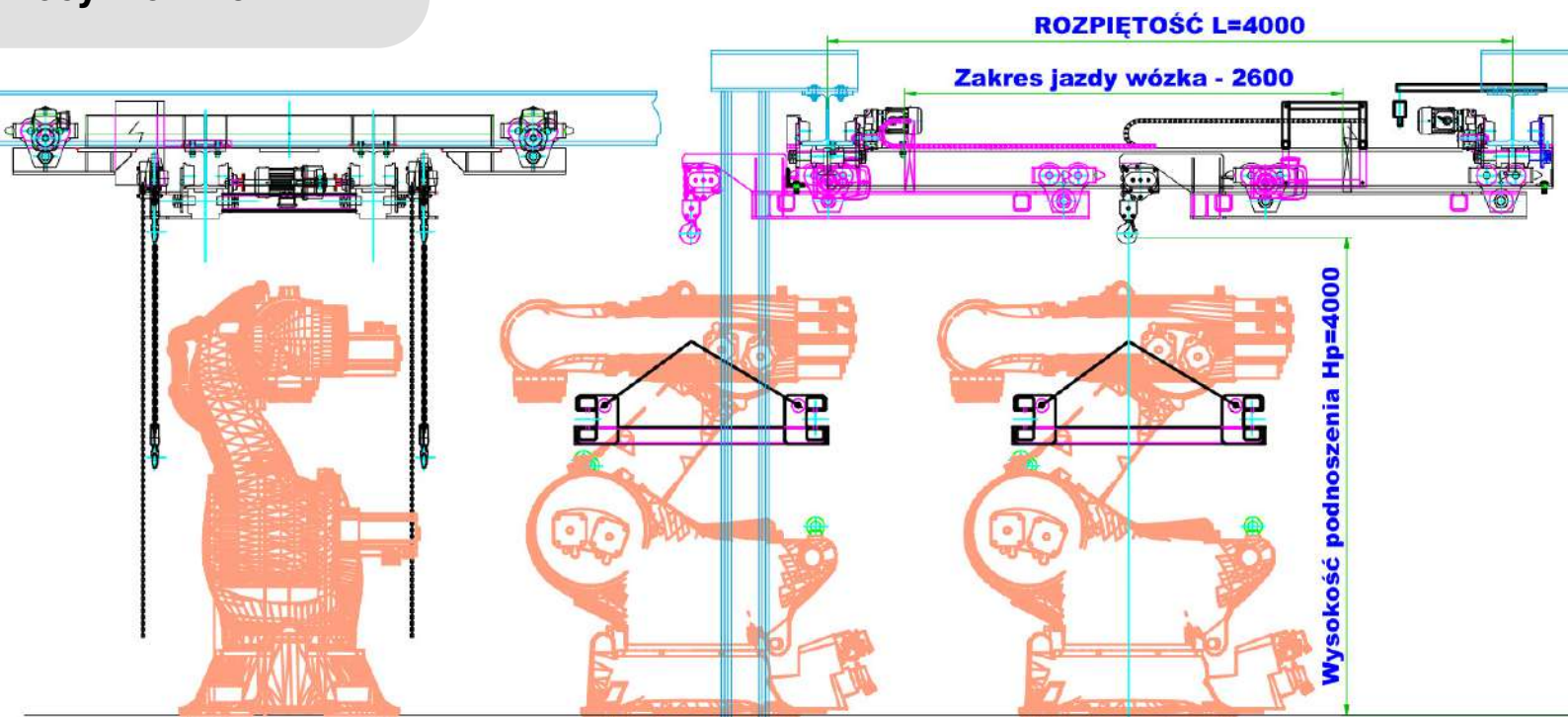
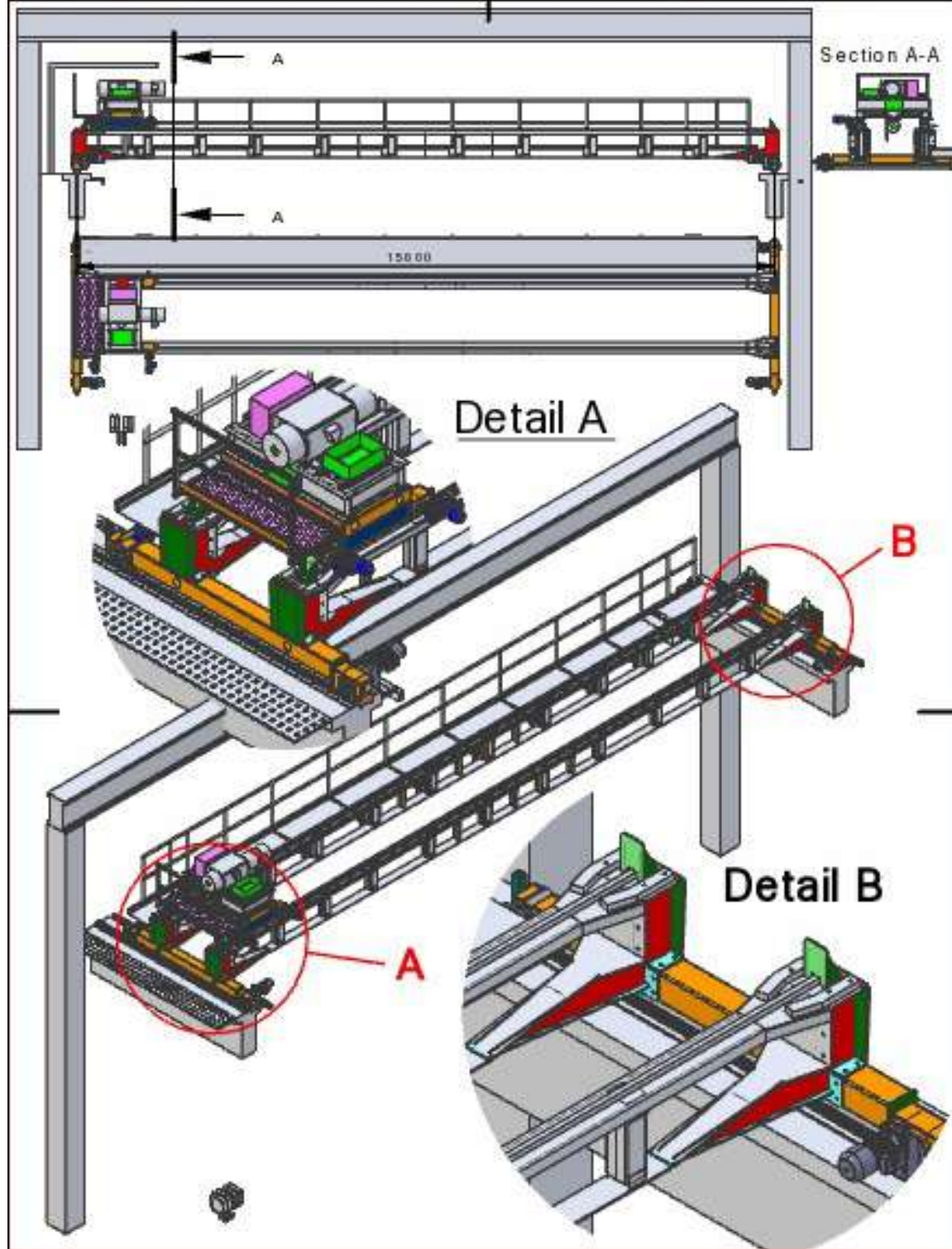
☎ BIURO
+48 668 394 490

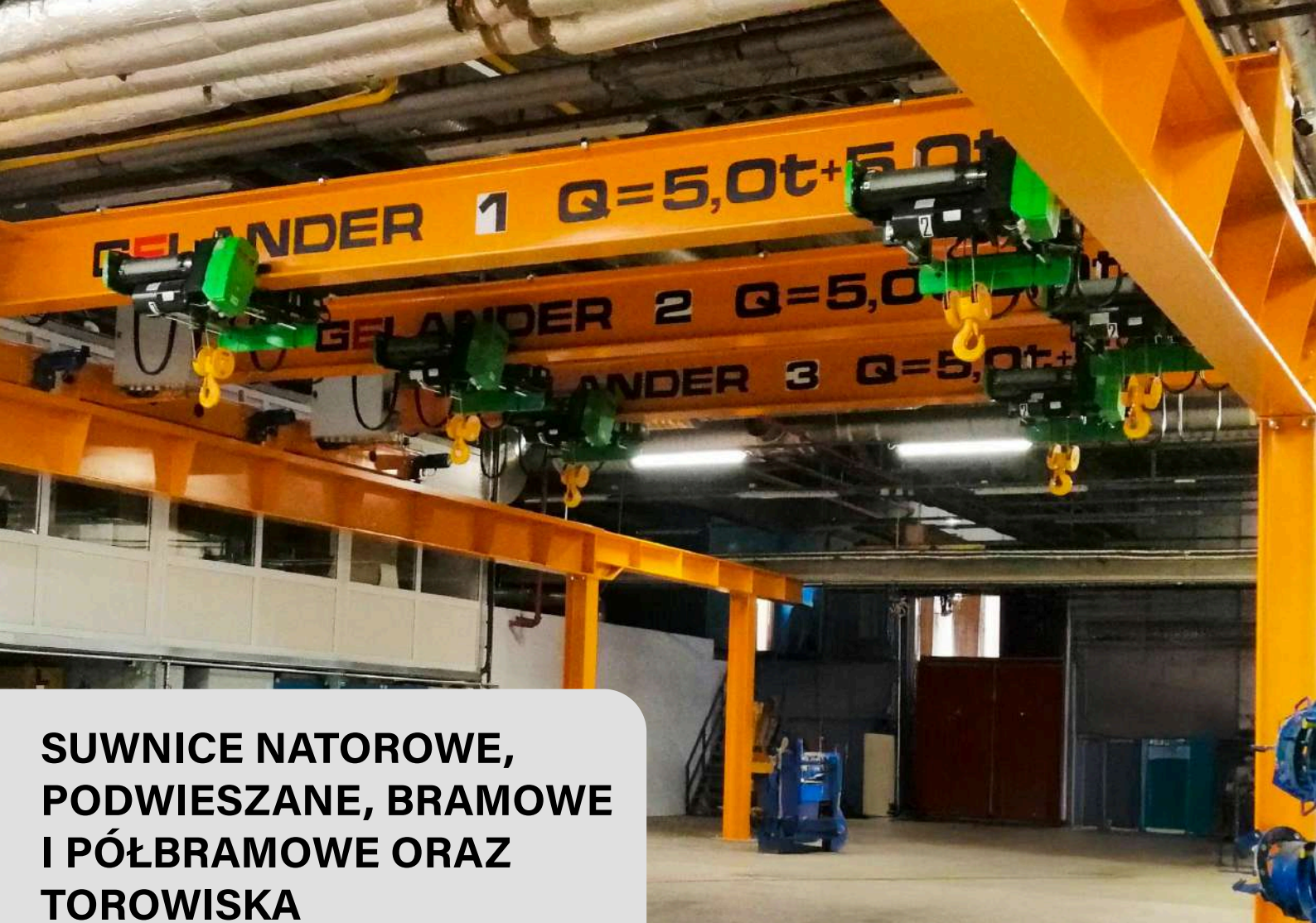
☎ DZIAŁ TECHNICZNY
+48 539 687 520

📍 GTC Serwis Sp. z o.o.
ul. Śląska 15
44-105 Gliwice
ADRES DOSTAWY
📍 ul. Pyskowska 29
41-807 Zabrze

PROJEKTY

Projektujemy urządzenia transportu bliskiego z zastosowaniem zaawansowanych narzędzi projektowych 2D i 3D. Każde rozwiązanie dostosowujemy do warunków technicznych hali, maksymalizując wysokość podnoszenia i efektywnie wykorzystując dostępną przestrzeń, m.in. poprzez optymalizację konstrukcji dźwigarów. Nasze urządzenia są przygotowane do pracy w zrobotyzowanych środowiskach produkcyjnych oraz wymagających warunkach przemysłowych, takich jak ocynkownie.





SUWNICE NATOROWE, PODWIESZANE, BRAMOWE I PÓŁBRAMOWE ORAZ TOROWISKA

Udźwig do 32t I Rozpiętość do 36m

Wykonujemy m.in.:

- suwnice pracujące w tandemie, z synchronizacją mechanizmów, szczególnie przydatne przy transporcie długich i ciężkich elementów
- układy z falownikami na mechanizmach podnoszenia, jazdy wciągnika oraz jazdy suwnicy
- sterowanie radiowe lub kasetą sterującą
- torowiska suwnicowe, belki podsuwnicowe oraz konstrukcje wsporcze
- konstrukcje stalowe hal i elementy dostosowane do montażu urządzeń dźwignicowych

Montujemy torowiska na stalowych słupach własnej produkcji bądź na istniejących konstrukcjach stalowych lub żelbetowych, wewnątrz i na zewnątrz.



WCIĄGNIKI I WCIĄGARKI LINOWE I ŁAŃCUCHOWE

Udźwig do 32t

Nasze urządzenia zawierają:

- falowniki na mechanizmie podnoszenia i jazdy wciągarka
- dodatkowo system tandem = większy udźwig i stabilność ładunku
- enkodery
- układy nadprędkości
- układy antykolizji



Wciągnik linowy GTC



Silnik mechanizmu podnoszenia

Silnik w aluminiowej ramie z hamulcem elektromagnetycznym i przekładnią zębatą, przystosowany do pracy z falownikiem. Zapewnia precyzyjne sterowanie prędkością podnoszenia oraz wysoki moment obrotowy w całym zakresie pracy.



Bęben liny

Służy do nawijania i rozwijania liny oraz przenoszenia siły napędu, umożliwiając podnoszenie i opuszczanie ładunku. Posiada rowki prowadzące, których geometria i średnica bębna są dobierane do parametrów liny.



Układacz liny

Wykonany z materiału o niskim współczynniku tarcia i budowie pierścienia rozprężnego. Zapewnia precyzyjne i równomierne prowadzenie liny na bębnie, co zapobiega wyskakiwaniu i wysuwaniu się liny z rowka linowego.



Zblocze dolne

Konstrukcja uwzględnia profile ochronne w otworach wylotowych liny, trwałe nylonowe krążki linowe, koło pasowe, osłonę hakową i hak nośny klasy T. Elementy nośne wykonane ze stali o podwyższonej wytrzymałości zapewniają niezawodną pracę i długą żywotność.



Enkoder

Precyzyjnie mierzy położenie i prędkość haka, wspierając bezpieczeństwo i kontrolę ruchu. Zabezpiecza przed przekroczeniem skrajnych położenia haka, służy do sterowania górnym/dolnym wyłącznikiem krańcowym haka, przełączania między niską a wysoką prędkością oraz zmiany kierunku obrotów.



Mechanizm jazdy wózka

Wózek wyposażony w cztery koła jezdne z kołnierzem, osadzone na łożyskach, przeznaczony jest do montażu na dolnej półce dźwigara. Konstrukcja umożliwia dobór kół odpowiednich do rodzaju torowiska.



Napęd jazdy wózka

Kompaktowa przekładnia napędowa z silnikiem bezpośrednio napędza koła jezdne wózka, zapewniając skuteczne przyspieszanie i hamowanie. Rozwiązanie gwarantuje stabilną i precyzyjną jazdę pod obciążeniem.



Wypożenie elektryczne

Nadzoruje pracę urządzenia, zabezpieczając przed przeciążeniem. Umożliwia ustawienie ograniczenia udźwigu. Szybkozłacz ogranicza prace instalacyjne i konserwacyjne do minimum, a konstrukcja eliminuje ryzyko błędnego podłączenia.

“ Niska
zabudowa ”



1

FALOWNIKI na mechanizmie podnoszenia i jazdy

- Płynna regulacja prędkości
- Ograniczenie kołysania ładunku
- Mniejsze zużycie mechaniczne
- Oszczędność energii
- Wyższe bezpieczeństwo pracy
- Lepsza precyzja pozycjonowania
- Redukcja udarów prądowych

2

Enkoder

- Wysoka dokładność pozycjonowania
- Stała kontrola prędkości rzeczywistej

3

Układ nadprędkości

- Automatyczne odcięcie napędu i uruchomienie hamulców przy przekroczeniu prędkości
- Zmniejszenie ryzyka awarii i kosztów napraw

ŻURAWIE SŁUPOWE I PRZYŚCIENNE

Udźwig do 8t | Wysięg do 8m | Obrót do 270°

Wykonujemy:

- żurawie z ręcznym lub elektrycznym obrotem
- wyposażone standardowo we wciągniki łańcuchowe
- układy z falownikami na mechanizmach podnoszenia i jazdy wciągnika
- sterowanie za pomocą kasety sterującej
- zasilanie systemem wózków kablowych



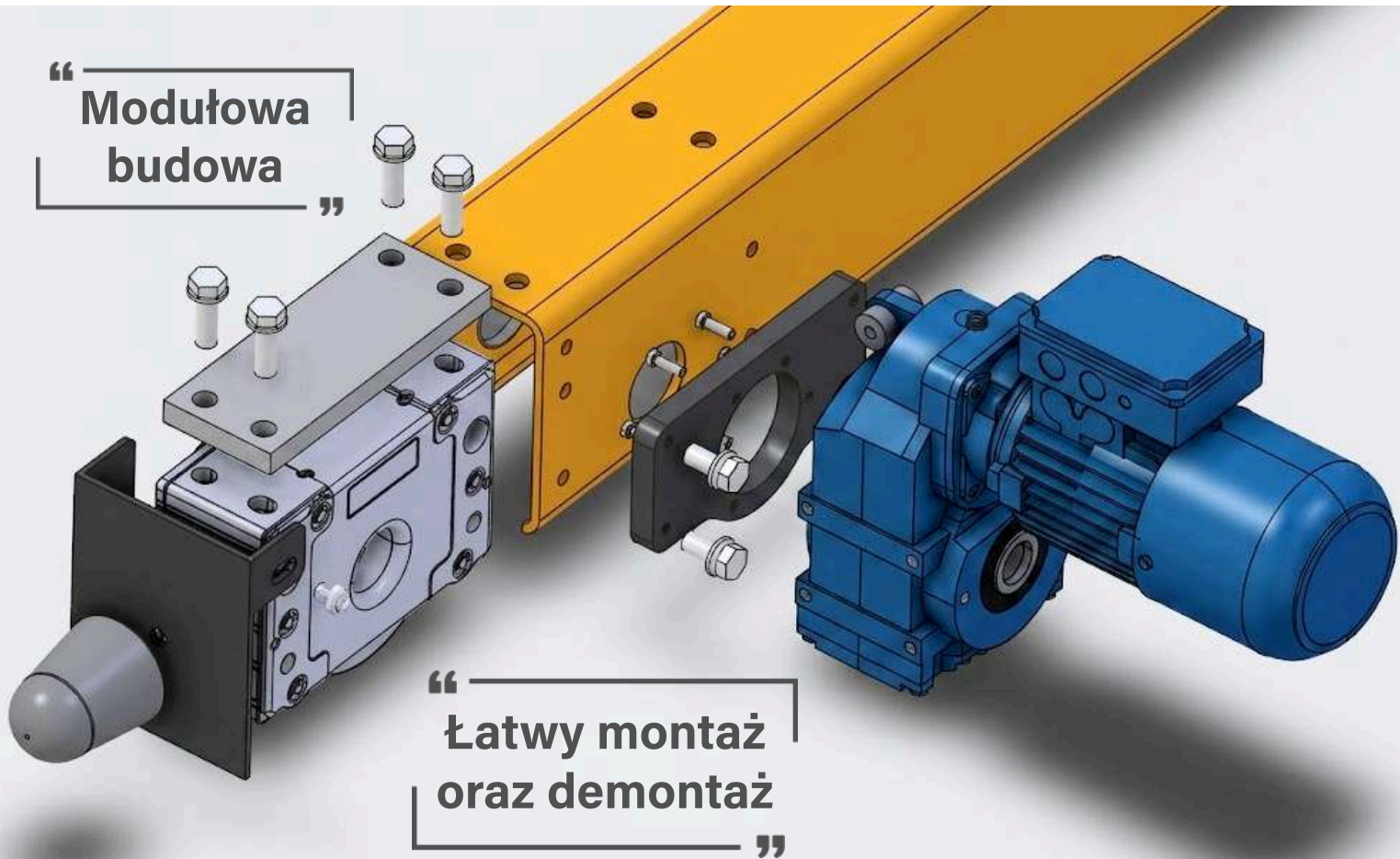
MONTAŻ ORAZ DEMONTAŻ

Wykonujemy demontaż starych urządzeń i montaż nowych, a także modernizacje urządzeń.

Naszą kadrę stanowią doświadczeni konserwatorzy z uprawnieniami SEP i UDT. Opracowujemy całą dokumentację oraz uczestniczymy w odbiorach UDT.



Zestawy ModularDrive



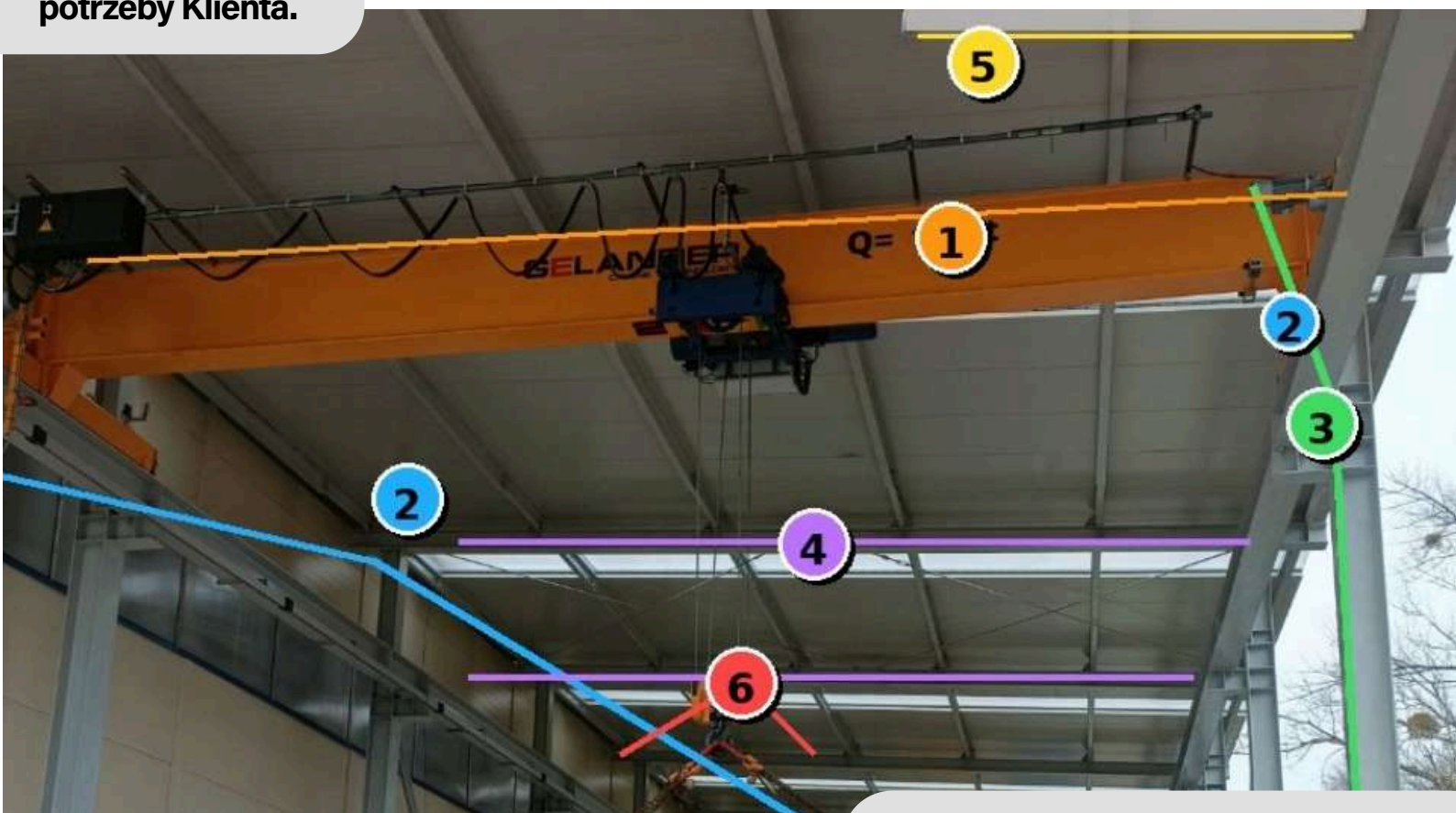
Modułowe zespoły jezdne GTC z możliwością szybkiej wymiany oraz szerokim zakresem konfiguracji obciążeń i napędów. Zestawy przeznaczone są do budowy suwnic, wózków i innych urządzeń transportu bliskiego. Konstrukcja umożliwia szybką wymianę całego zespołu bez konieczności demontażu konstrukcji nośnej, skracając czas serwisu oraz ograniczając kosztowne przestoje.



TRAWERSY

Udźwig do 25t I
Rozpiętość do 8m

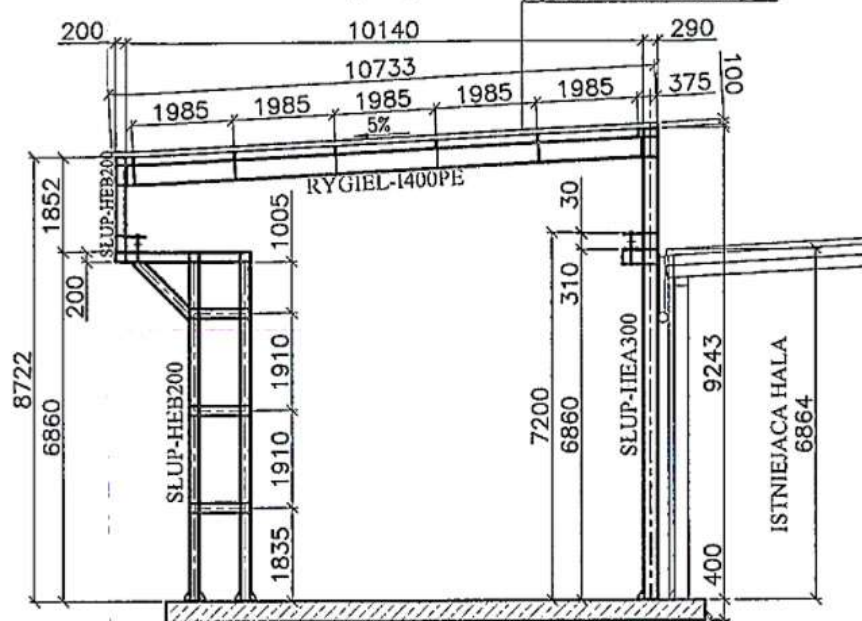
Produkujemy
trawersy
belkowe,
ramowe typu H,
rozporowe oraz
do ocynkowni, z
możliwością
regulacji, na
indywidualne
potrzeby Klienta.



PRZEKRÓJ w OSI 1

(1:100)

plyta warstwowa 10 cm



HALE PRZEMYSŁOWE POD SUWNICE

Projektujemy i produkujemy hale
przemysłowe - od rozbudowy
istniejących, po projekt i wykonanie
stalowej konstrukcji hali wraz z
fundamentami.

1. Suwnice - dostawa i montaż
2. Belki podsuwnicowe
3. Słupy ze wspornikami
4. Rygle/konstrukcja dachu
5. Dach i obudowa dachu
6. Montaż na obiekcie